



THAI TALLOW AND OIL CO., LTD.

บริษัท ไทยทาโลว์ แอนด์ ออยล์ จำกัด ๒๕๖๙

11/1,11/5 Moo. 2, Bang Sawan, Phra Saeng District, Surat Thani 84210, Tel. +66 77 365 300-1, Fax: +66 77 365302

11/1,11/5 หมู่ที่ 2 ตำบลบางสวรรค์ อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84210 โทร 077-365300-1 แฟกซ์ 077-365302

ที่ TTO.SH 014-2569

วันที่ 20 มิถุนายน 2569

กองสารบรรณและสิ่งแวดลอม
เลขที่ 449/09
วันที่ 23 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2569
เวลา 10.32 น.

เรื่อง แจ้งผลการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงปัญหามลพิษจากการประกอบกิจการ

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบางสวรรค์

อ้างถึง หนังสือสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ สฎ 0014.2/2569 ลงวันที่ 10 มิถุนายน 2569
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงปัญหามลพิษจากการประกอบกิจการ จำนวน 1 ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสุราษฎร์ธานี ร่วมกับหน่วยงาน
ของท่าน ได้เข้าตรวจสอบข้อร้องเรียนปัญหามลพิษจากการประกอบกิจการของ บริษัท ไทยทาโลว์ แอนด์ ออยล์ จำกัด สาขา
บางสวรรค์ และได้แจ้งข้อเสนอแนะเพื่อให้บริษัทฯ พิจารณาดำเนินการแก้ไขปรับปรุงความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัท ไทยทาโลว์ แอนด์ ออยล์ จำกัด ขอเรียนชี้แจงว่า บริษัทฯ ตระหนักถึงความเดือดร้อนของประชาชน
ในพื้นที่เป็นสำคัญ และได้คำนึงจนใจต่อปัญหาที่เกิดขึ้น โดยได้ประชุมหารือร่วมกับส่วนงานที่เกี่ยวข้องเพื่อกำหนดแนวทาง
ปฏิบัติและมาตรการป้องกันตามคำแนะนำของคณะเจ้าหน้าที่อย่างเคร่งครัด บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการแก้ไขปรับปรุงเสร็จสิ้น
เป็นที่เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดปรากฏตามรายงานผลการดำเนินการฯ ในสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

เรียน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

- ม. ไทยทาโลว์ แอนด์ ออยล์ จำกัด แจ้งผลการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงปัญหามลพิษจากการประกอบกิจการ
- สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงปัญหามลพิษจากการประกอบกิจการ
- สด เรียบรมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(Handwritten signature)

(นายอำนาจ พรหมทอง)

ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน

(Handwritten signature)

23 มิ.ย. 69.

- เพื่อโปรดทราบ
- เห็น ควมพอเหมาะพอควร ส่งมอบให้ในเชิง ไซต์ของเทศบาล

(Handwritten signature)
(นายเอกภพ ทิพย์ญาณ)
หัวหน้าสำนักปลัด

(Handwritten signature)
(นายสมชาย ภูมิรักษ์)

๒๓ มิ.ย. ๒๕๖๙ รองปลัดเทศบาล รักษาราชการแทน
ปลัดเทศบาลตำบลบางสวรรค์

(Handwritten signature)
(นายยุทธนา มงคลนิมิตร)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีตำบลบางสวรรค์

รายงานผลการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงปัญหามลพิษจากการประกอบกิจการ

บริษัท ไทยทาโลว์ แอนด์ ออยล์ จำกัด สาขาบางสวรรค์

ตั้งอยู่เลขที่ 11/1,11/5 หมู่ที่ 2 ตำบลบางสวรรค์ อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

สืบเนื่องจากการดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนปัญหามลพิษจากการประกอบกิจการของ บริษัท ไทยทาโลว์ แอนด์ ออยล์ จำกัด สาขาบางสวรรค์ ผ่านระบบ E-Petition ของสำนักงานปลัดกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคณะเจ้าหน้าที่จากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องได้เข้าตรวจสอบหน้างานเมื่อวันที่ 22 มกราคม 2569 ซึ่งคณะเจ้าหน้าที่จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมีข้อเสนอแนะให้คำแนะนำ ดังนี้

- 1.ให้โรงงานประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโรงงานให้ประชาชนรับทราบล่วงหน้าอย่างสม่ำเสมอ
- 2.ให้โรงงานจัดตั้งทีมมวลชนสัมพันธ์ของโรงงาน เพื่อสื่อสารทำความเข้าใจกับชุมชนรอบโรงงาน เข้าร่วมกิจกรรมของพื้นที่ และจัดทำกิจกรรม CSR กับชุมชนรอบโรงงาน
- 3.ให้โรงงานหามาตรการในการลดกลิ่นและเขม่าควัน แจ่งไปยังเทศบาลตำบลบางสวรรค์ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุราษฎร์ธานี สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 14 และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสุราษฎร์ธานี ให้ทราบภายใน 30 วัน
- 4.ให้จัดตั้งกลุ่มไลน์(Line) เพื่อรับแจ้ง รับทราบข้อมูลจากประชาชน รวมทั้งใช้เป็นช่องทางในการสื่อสารข้อมูลการดำเนินการของโรงงาน
- 5.ให้โรงงานเป็นผู้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ เทศบาลตำบลบางสวรรค์ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุราษฎร์ธานี และสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 14 ให้ทราบล่วงหน้าประมาณ 15 เพื่อเข้ามาตรวจสอบข้อเท็จจริงกรณีเรื่องร้องเรียนปัญหามลพิษจากโรงงานอีกครั้งในคราวต่อไป

ทั้งนี้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสุราษฎร์ธานีและคณะเจ้าหน้าที่ผู้ร่วมตรวจสอบได้ติดตามผลการดำเนินการเมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2569 ที่ผ่านมา บริษัท ไทยทาโลว์ แอนด์ ออยล์ จำกัด สาขาบางสวรรค์ ขอชี้แจงผลการปฏิบัติงานและมาตรการป้องกันตามคำแนะนำ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

ผลการดำเนินงานและมาตรการป้องกันของบริษัทฯ

1.การประชาสัมพันธ์และการสร้างช่องทางการสื่อสารกับประชาชน (ตามข้อเสนอแนะข้อที่ 1 และ 4): บริษัทฯ ได้เปิดช่องทางสื่อสารประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารและการดำเนินงานต่างๆ ของโรงงานให้ประชาชนได้รับทราบล่วงหน้าอย่างสม่ำเสมอ รวมถึงใช้เป็นช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียนและข้อคิดเห็นจากภาคประชาชนผ่านช่องทางออนไลน์ โดยใช้ระบบบัญชีผู้ใช้ (Facebook Page) ของบริษัทฯ ซึ่งช่วยให้กระบวนการสื่อสารสองทางเป็นไปอย่างรวดเร็ว โปร่งใส และสามารถกระจายข้อมูลเข้าถึงภาคประชาชนในพื้นที่ได้อย่างทั่วถึง



2.การจัดตั้งทีมมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมกับชุมชน (ตามข้อเสนอแนะข้อที่ 2): บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทำหน้าที่เป็นแกนหลักในงานมวลชนสัมพันธ์ เพื่อสื่อสารทำความเข้าใจและให้ข้อมูลที่ถูกต้องกับชุมชนรอบโรงงาน ตลอดจนประสานงานเข้าร่วมกิจกรรมท้องถิ่น และขับเคลื่อนโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องเป็นรูปธรรม



3.มาตรการในการลดกลิ่นและเขม่าควัน (ตามข้อเสนอแนะข้อที่ 3): จากการตรวจสอบ บริษัทฯ พบว่าปัญหาเขม่า ควันและฝุ่นละอองเกิดขึ้นจากระบบห้องเผาไหม้หม้อต้มไอน้ำและระบบดักจับฝุ่นละอองไฟฟ้าสถิต (ESP) ซึ่งอยู่ในช่วงทดสอบ ระบบเครื่องจักรจริง (Commissioning Phase) ส่วนประเด็นด้านกลิ่นชั่วคราวเกิดจากกิจกรรมบำรุงรักษาถังบำบัดก๊าซชีวภาพ (Bio Scrubber) ในระหว่างการล้างตัวกลาง (Media) ของถังดีซัลเฟอร์ โดยมีรายละเอียดมาตรการแก้ไขและป้องกันดังนี้:



คำชี้แจงกรณีประเด็นเรื่องเขม่าควันและฝุ่นละออง การแก้ไขปรับปรุงและมาตรการป้องกันผลกระทบ : ที่เกิดจากระบบ ห้องเผาไหม้หม้อต้มไอน้ำและระบบ ESP ซึ่งอยู่ในระหว่างขั้นตอนการทดสอบประสิทธิภาพการเดินเครื่องจักรจริงร่วมกับระบบ ดักจับฝุ่นละอองแบบไฟฟ้าสถิต (ESP) ซึ่ง ESP ทำงานได้ไม่เต็มประสิทธิภาพ (ทำงานได้เพียง 95%) โดยต้องอาศัยวิศวกร ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทางเข้าเพื่อตรวจสอบระบบ ESP ปัจจุบัน บริษัทฯ อยู่ระหว่างการประสานงานเชิงลึกร่วมกับวิศวกร ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทางจาก บริษัท เทอร์แมกซ์ จำกัด (Thermax Limited) เพื่อวิเคราะห์ข้อมูลเชิงโครงสร้างและพิจารณา ปรับปรุงสเปกทางวิศวกรรมให้เหมาะสม โดยในระหว่างนี้ โรงงานได้ดำเนินมาตรการปรับปรุงระบบห้องเผาไหม้หม้อต้มไอน้ำ



ร่วมกับผู้รับเหมาเฉพาะทางจาก บริษัท PEC ดังนี้

มาตรการปรับปรุงแก้ไขห้องเผาไหม้หม้อไอน้ำ โรงงานได้ประสานงานผู้รับเหมาจากบริษัท PEC เข้ามาดำเนินการ ดังนี้

1.การแก้ไขระบบ Air Lock: ลดการรั่วไหลของอากาศ ดำเนินการซ่อมบำรุงและเปลี่ยนชุด Air lock บริเวณจุดป้อนเชื้อเพลิง เพื่อป้องกันไม่อากาศภายนอกรั่วไหลย้อนกลับเข้าไปในระบบ ซึ่งอาจจะเป็นสาเหตุให้แรงดันในเตาเผาแปรปรวนและเกิดการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์

2.การปรับปรุงระบบควบคุมการเผาไหม้: ปรับปริมาณลมจ่ายใต้ตะแกรงเตา และลมช่วยเผาไหม้ส่วนบน ให้สัมพันธ์กับปริมาณเชื้อเพลิง เพื่อสร้าง Turbulence ทำให้อากาศและเชื้อเพลิงผสมกันได้ดี ลดการเกิดควันดำที่ปลายปล่อง

3.การปรับปรุงระบบป้อนเชื้อเพลิง: ปรับปรุงระบบสายพานหรือสกรูลำเลียง (Screw Conveyor) ให้ป้อนโยปาล์มเข้าสู่ห้องเผาไหม้อย่างสม่ำเสมอและไม่เกิดการกระจุกตัว

มาตรการควบคุมมลพิษ ณ แหล่งกำเนิดและการป้องกันผลกระทบต่อชุมชน (ในระหว่างรอกการปรับปรุงระบบ ESP):

ในระหว่างที่ระบบ ESP อยู่ในขั้นตอนวิเคราะห์แก้ไขเชิงลึกและรอเชื่อมต่อ CEMS เข้ากับโครงข่ายรายงานข้อมูลมลพิษของกรมโรงงาน บริษัทฯ ได้เพิ่มความเข้มงวดในการควบคุมกระบวนการป้อนเชื้อเพลิงและระบบการเผาไหม้ของหม้อไอน้ำอย่างใกล้ชิด เพื่อลดการเกิดเขม่าควันและการปล่อยมลพิษ ณ แหล่งกำเนิดให้ได้มากที่สุด และดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศปลายปล่องด้วยวิธีมาตรฐาน (Manual Stack Sampling) โดยทำการจัดจ้างหน่วยงานภายนอก (Third-party) ที่ขึ้นทะเบียนและได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง เข้ามาดำเนินการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ผลคุณภาพอากาศตามรอบระยะเวลาที่มาตรการกำหนดอย่างต่อเนื่อง เพื่อยืนยันว่าการปล่อยมลพิษทางอากาศของโครงการอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

คำชี้แจงกรณีประเด็นเรื่องกลิ่น การแก้ไขปรับปรุงและมาตรการป้องกันผลกระทบ : จากการตรวจสอบข้อมูลในช่วงเวลาที่เกิดเหตุร้องเรียน (วันที่ 4-10 ธันวาคม 2568) บริษัทฯ พบว่าปัญหาด้านกลิ่นไม่ได้เกิดจากระบบการเดินเครื่องจักรตามปกติ แต่เป็นปัญหากลิ่นรบกวนชั่วคราวที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการเปิดระบบเพื่อบำรุงรักษาถัง Bio Scrubber เพื่อทำความสะอาดวัสดุตัวกรอง หรือ มีเดีย (Media)

มาตรการแก้ไขและแนวป้องกันในอนาคต (Corrective & Preventive Action) : เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดการแพร่กระจายของกลิ่นในลักษณะดังกล่าวซ้ำอีก

1.การปรับปรุงขั้นตอนการบำรุงรักษาและล้างตัวกลางบำบัดก๊าซหรือมีเดีย: จากเดิมที่นำตัวกลางออกมารวมกันทั้งหมดภายนอก เปลี่ยนเป็นการทยอยแบ่งส่วนมีเดียออกทำความสะอาด ในระหว่างกระบวนการ ตัวกลางส่วนที่เหลือจะยังคงบรรจุและกักเก็บอยู่ภายใต้ระบบปิด (Closed System) ของถัง Bio Scrubber เพื่อลดการสัมผัสอากาศโดยตรง

2.การล้างทำความสะอาดลานเทและพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ(ผลปาล์มสด) : โดยกำหนดให้มีการล้างทำความสะอาดทันทีหลังจากผลิตปาล์มหมด เพื่อลดการสะสมหมักหมมของอินทรีย์สารที่อาจทำให้เกิดกลิ่นไม่พึงประสงค์ที่อาจจะกระจายไปตามทิศทางลมที่พัดผ่านโรงงานออกสู่ภายนอก



4.รายงานงานผลการดำเนินการ (ตามข้อเสนอแนะข้อที่ 5) : บริษัทฯ ขอรายงานผลการดำเนินงานและมาตรการลดผลกระทบด้านกลิ่นและเขม่าควัน โดยมีรายละเอียดปรากฏตามรายงานฉบับนี้ ซึ่งเป็นการดำเนินการตามแนวทางการปรับปรุงและแก้ไขปัญหาที่คณะเจ้าหน้าที่ได้เข้าตรวจติดตามการดำเนินงาน ณ สถานประกอบการ เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2569 ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (Stack Emission Monitoring) ในวันที่ 22 มิถุนายน 2569 โดยได้ว่าจ้างหน่วยงานภายนอก (Third-party) ซึ่งได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับอนุญาตตามกฎหมายอย่างถูกต้อง เข้าดำเนินการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพอากาศตามหลักวิชาการและตามรอบระยะเวลาที่กำหนดไว้ในมาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายหลังเสร็จสิ้นการเก็บตัวอย่าง หน่วยงานทดสอบภายนอกจะใช้เวลาในการทดสอบทางห้องปฏิบัติการและจัดทำเล่มรายงานผลการตรวจวัดฉบับสมบูรณ์ภายในระยะเวลาประมาณ 30 วันทำการ นับจากวันที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งทันทีที่บริษัทฯ ได้รับเล่มรายงานผลการวิเคราะห์อย่างเป็นทางการแล้ว จะรีบดำเนินการจัดส่งรายงานผลดังกล่าวเพื่อรายงานให้หน่วยงานของท่านทราบในลำดับถัดไปโดยเร็ว